

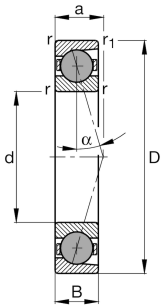
FAG

HCB7232-E-T-P4S-UL [🔗](#)

Spindle bearing

Spindellager HCB72...-E, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel $\alpha = 25^\circ$, mit Keramikkugeln, eingengte Toleranzen

Technische Informationen

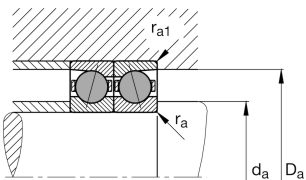
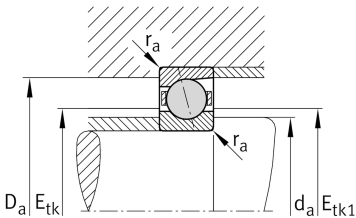


Ваш текущий вариант продукта

Druckwinkel	E	Druckwinkel 25°
Dichtung	Ohne	Nicht gedichtet
Käfig		Hartgewebekäfig
Toleranzklasse	P4S	Toleranzklasse P4S, FAG-Standard besser als P4 nach DIN 620
Anordnung Lagersatz	U	Einzellager
Vorspannung	L	Vorspannung leicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	160 mm	Bohrungsdurchmesser
D	290 mm	Außendurchmesser
B	48 mm	Breite
C _r	237.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C _{0r}	184.000 N	Statische Tragzahl, radial
C _{ur}	9.900 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n _{G Grease}	4.500 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
n _{G Oil}	6.700 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung
≈m	11,6 kg	Bec





Anschlussmaße

d_a	191 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	259 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	2,5 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	2,5 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	205,9 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	216,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	205,9 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	216,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	76,5 mm	Abstand Druckkegelspitze

Abmessungen

r_{\min}	3 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	3 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel

Temperaturbereich

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.



Zusätzliche Informationen

F_{VL}	1.235 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	4.183 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	8.703 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	3.550 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	12.254 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	26.003 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	387 N/ μ m	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	599 N/ μ m	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	792 N/ μ m	Axiale Steifigkeit schwer

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений