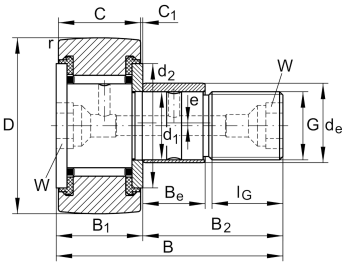
**KRE32-PP** **Опорный ролик с цапфой**

Stud type track rollers KRE...-PP-A, single row needle roller bearings with particularly thick-walled outer ring, needle roller and cage assembly and a solid roller stud with fixing thread and a mounting aid, axial guidance of outer ring is provided by the plastic axial plain washers, contact flange and contact washer, three-stage sealing by plastic axial plain washer on both sides, with eccentric collar

**Техническая информация****Ваш текущий вариант продукта**

Уплотнение	PP	Трехступенчатое уплотнение с двух сторон с помощью пластмассовых упорных шайб
Outer ring profile	IOP	Оптимизированный профиль INA
Grease nipples	2x	Пресс-масленка, прилагается незакрепленной, 2 шт.
Assembling aid head	I6	Внутренний шестигранник
Mounting aid	I6	Внутренний шестигранник

**Основные размеры и рабочие характеристики**

D	32 mm	Наружный диаметр
d <sub>1</sub>	12 mm	Установочный диаметр оси/цапфы ролика
B	40 mm	Ширина
C <sub>r w</sub>	7.100 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r w</sub>	9.300 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur w</sub>	1.320 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>D G</sub>	5.500 1/min	Частота вращения, длительный режим, пластичная смазка
m	0,099 kg	Вес



### Габаритные размеры

$B_1$	15,2 mm	Ширина по упорным кольцам
$B_2$	25 mm	Длина оси/цапфы, эффективная
$B_3$	6 mm	Расстояние до смазочного отверстия
$C$	14 mm	Ширина наружного кольца
$C_1$	0,6 mm	Выступание наружного кольца по отношению к упорному кольцу
$r_{min}$	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
$d_2$	23 mm	Диаметр прилегания упорного кольца
$d_3$	3 mm	Диаметр смазочного отверстия
$G$	M12X1,5	Резьба
$l_G$	13 mm	Длина резьбы
$W$	6 mm	Номинальный размер внутреннего шестигранника
$d_e$	15 mm	Диаметр эксцентрика
$B_e$	11 mm	Ширина эксцентрика
$e$	0,5 mm	Эксцентриситет

### Дополнительная информация

	NIPA1X4,5	Пресс-масленка
$M_A$	22 Nm	Момент затяжки (гайка)

### Характеристики



Радиальная нагрузка



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон