

**KRV80-PP** **Опорный ролик с цапфой**

Stud type track rollers KRV...-PP-A, single row needle roller bearings with particularly thick-walled outer ring, full complement needle roller set and with a solid roller stud with fixing thread and a mounting aid, axial guidance of outer ring is provided by the plastic axial plain washers, contact flange and contact washer, three-stage sealing by plastic axial plain washer on both sides, without eccentric collar

**Техническая информация****Ваш текущий вариант продукта**

Уплотнение	PP	Трехступенчатое уплотнение с двух сторон с помощью пластмассовых упорных шайб
Outer ring profile	IOP	Оптимизированный профиль INA
Grease nipples	2x	Пресс-масленка, прилагается незакрепленной, 2 шт.
Relubrication facility	KSP	Через головку, цапфу и посадочное место
Assembling aid head	I6	Внутренний шестигранник
Assembling aid stud	I6	Внутренний шестигранник

**Основные размеры и рабочие характеристики**

D	80 mm	Наружный диаметр
d <sub>1</sub>	30 mm	Установочный диаметр оси/цапфы ролика
B	100 mm	Ширина
C <sub>r w</sub>	48.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r w</sub>	118.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur w</sub>	17.600 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>D G</sub>	850 1/min	Частота вращения, длительный режим, пластичная смазка
m	1,597 kg	Вес



### Габаритные размеры

B <sub>1</sub>	37 mm	Ширина по упорным кольцам
B <sub>2</sub>	63 mm	Длина оси/цапфы, эффективная
B <sub>3</sub>	15 mm	Расстояние до смазочного отверстия
C	35 mm	Ширина наружного кольца
C <sub>1</sub>	1 mm	Выступание наружного кольца по отношению к упорному кольцу
r <sub>min</sub>	1,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
d <sub>2</sub>	53 mm	Диаметр прилегания упорного кольца
d <sub>3</sub>	4 mm	Диаметр смазочного отверстия
G	M30X1,5	Резьба
l <sub>G</sub>	32 mm	Длина резьбы
W	14 mm	Размер под ключ

### Дополнительная информация

	NIPAZX9,5	Пресс-масленка
M <sub>A</sub>	450 Nm	Момент затяжки (гайка)

### Характеристики



Радиальная нагрузка



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон