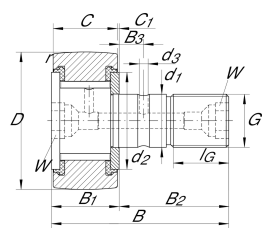
**KRV30-PP**

## Опорный ролик с цапфой

Stud type track rollers KRV...-PP-A, single row needle roller bearings with particularly thick-walled outer ring, full complement needle roller set and with a solid roller stud with fixing thread and a mounting aid, axial guidance of outer ring is provided by the plastic axial plain washers, contact flange and contact washer, three-stage sealing by plastic axial plain washer on both sides, without eccentric collar

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Уплотнение	PP	Трехступенчатое уплотнение с двух сторон с помощью пластмассовых упорных шайб
Outer ring profile	IOP	Оптимизированный профиль INA
Grease nipples	2x	Пресс-масленка, прилагается незакрепленной, 2 шт.
Relubrication	KSP	Через головку, цапфу и посадочное место
Assembling aid head	I6	Внутренний шестигранник
Mounting aid	I6	Внутренний шестигранник

## Основные размеры и рабочие характеристики

D	30 mm	Наружный диаметр
d <sub>1</sub>	12 mm	Установочный диаметр оси/цапфы ролика
B	40 mm	Ширина
C <sub>rw</sub>	9.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0rw</sub>	15.100 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>urw</sub>	2.080 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>DG</sub>	2.100 1/min	Частота вращения, длительный режим, пластичная смазка
m	92 g	Вес



### Габаритные размеры

B <sub>1</sub>	15,2 mm	Ширина по упорным кольцам
B <sub>2</sub>	25 mm	Длина оси/цапфы, эффективная
B <sub>3</sub>	6 mm	Расстояние до смазочного отверстия
C	14 mm	Ширина наружного кольца
C <sub>1</sub>	0,6 mm	Выступание наружного кольца по отношению к упорному кольцу
r <sub>min</sub>	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
d <sub>2</sub>	23 mm	Диаметр прилегания упорного кольца
d <sub>3</sub>	3 mm	Диаметр смазочного отверстия
G	M12X1,5	Резьба
l <sub>G</sub>	13 mm	Длина резьбы
W	6 mm	Размер под ключ

### Дополнительная информация

	NIPA1X4,5	Пресс-масленка
M <sub>D</sub>	22 Nm	Момент затяжки (гайка)

### Характеристики



Радиальная нагрузка



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон