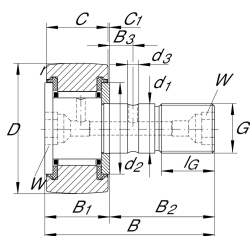


## KR52-PP-A [↗](#)

### Опорный ролик с цапфой

Stud type track rollers KR..-PP-A, single row needle roller bearings with particularly thick-walled outer ring, needle roller and cage assembly and a solid roller stud with fixing thread and a mounting aid, axial guidance of outer ring is provided by the plastic axial plain washers, contact flange and contact washer, three-stage sealing by plastic axial plain washer on both sides, without eccentric collar

## Техническая информация



### Ваш текущий вариант продукта

Уплотнение	PP	Трехступенчатое уплотнение с двух сторон с помощью пластмассовых упорных шайб
Outer ring profile	IOP	Оптимизированный профиль INA
Grease nipples	2x	Пресс-масленка, прилагается незакрепленной, 2 шт.
Relubrication	KSP	Через головку, цапфу и посадочное место
Assembling aid head	I6	Внутренний шестигранник
Mounting aid	I6	Внутренний шестигранник

### Основные размеры и рабочие характеристики

D	52 mm	Наружный диаметр
d <sub>1</sub>	20 mm	Установочный диаметр оси/цапфы ролика
B	66 mm	Ширина
C <sub>r w</sub>	16.700 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r w</sub>	29.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur w</sub>	3.850 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>D G</sub>	2.400 1/min	Частота вращения, длительный режим, пластичная смазка
≈m	443 g	Вес



### Габаритные размеры

B <sub>1</sub>	25,6 mm	Макс. ширина по упорным кольцам
B <sub>2</sub>	40,5 mm	Длина оси/цапфы, эффективная
B <sub>3</sub>	9 mm	Расстояние до смазочного отверстия
C	24 mm	Ширина наружного кольца
C <sub>1</sub>	0,8 mm	Выступание наружного кольца по отношению к упорному кольцу
r <sub>min</sub>	1 mm	Мин. размер монтажной фаски
d <sub>2</sub>	36,5 mm	Диаметр прилегания упорного кольца
d <sub>3</sub>	4 mm	Диаметр смазочного отверстия
G	M20X1,5	Резьба
l <sub>G</sub>	21 mm	Длина резьбы
W	10 mm	Размер под ключ

### Дополнительная информация

	NIPA2X7,5	Пресс-масленка
M <sub>A</sub>	120 Nm	Момент затяжки (гайка)

### Характеристики



Радиальная нагрузка



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон