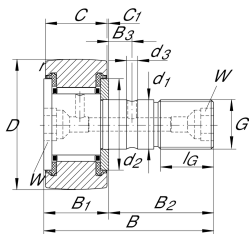


**KR22-PP-A** **Опорный ролик с цапфой**

Stud type track rollers KR...-PP-A, single row needle roller bearings with particularly thick-walled outer ring, needle roller and cage assembly and a solid roller stud with fixing thread and a mounting aid, axial guidance of outer ring is provided by the plastic axial plain washers, contact flange and contact washer, three-stage sealing by plastic axial plain washer on both sides, without eccentric collar

Техническая информация**Ваш текущий вариант продукта**

Уплотнение	PP	Трехступенчатое уплотнение с двух сторон с помощью пластмассовых упорных шайб
Outer ring profile	IOP	Оптимизированный профиль INA
Grease nipples	2x	Пресс-масленка, прилагается незакрепленной, 2 шт.
Relubrication facility	KS	Через головку и цапфу
Assembling aid head	I6	Внутренний шестигранник
Assembling aid stud	I6	Внутренний шестигранник

Основные размеры и рабочие характеристики

D	22 mm	Наружный диаметр
d ₁	10 mm	Установочный диаметр оси/цапфы ролика
B	36 mm	Ширина
C _{rw}	4.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0rw}	5.400 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{urw}	740 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _{DG}	8.000 1/min	Частота вращения, длительный режим, пластичная смазка
≈m	0,045 kg	Вес



Габаритные размеры

B_1	13,2 mm	Макс. ширина по упорным кольцам
B_2	23 mm	Длина оси/цапфы, эффективная
C	12 mm	Ширина наружного кольца
C_1	0,6 mm	Выступание наружного кольца по отношению к упорному кольцу
r_{min}	0,3 mm	Мин. размер монтажной фаски
d_2	17,5 mm	Диаметр прилегания упорного кольца
G	M10X1	Резьба
l_G	12 mm	Длина резьбы
W	5 mm	Размер под ключ

Дополнительная информация

	NIPA1X4,5	Пресс-масленка
M_A	15 Nm	Момент затяжки (гайка)

Характеристики



Радиальная нагрузка



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон