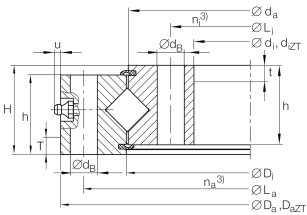


**XU120179** [↗](#)

Опорно-поворотное устройство, подшипник с перекрестными роликами, без зубчатого венца

Подшипник с перекрестными роликами, без зубчатого венца, уплотнения с двух сторон

Техническая информация

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d_i	124,5 mm	Диаметр отверстия
	0,5 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,5 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D_a	234 mm	Наружный диаметр
	0,5 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,5 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
H	35 mm	Высота
$\approx m$	6,358 kg	Вес



Габаритные размеры

D_i	180 mm	
	0,2 mm	Внутренний диаметр наружного кольца, верхнее отклонение допуска
	-0,2 mm	Внутренний диаметр наружного кольца, нижнее отклонение допуска
h_a	30 mm	Ширина наружного кольца
L_a	214 mm	Диаметр делительной окружности расположения крепежных отверстий наружного кольца
n_a	12	Количество крепежных отверстий в наружном кольце
d_a	178 mm	Наружный диаметр внутреннего кольца
	0,2 mm	Наружный диаметр внутреннего кольца, верхнее отклонение допуска
	-0,2 mm	Наружный диаметр внутреннего кольца, нижнее отклонение допуска
h_i	30 mm	Высота отдельного кольца
d_B	11 mm	Крепежное отверстие
L_i	144,5 mm	Диаметр делительной окружности расположения крепежных отверстий внутреннего кольца
n_i	12	Количество крепежных отверстий во внутреннем кольце
u_{max}	6 mm	Макс. выступ пресс-масленки
VSP_{max}	0,02 mm	Макс. предварительный натяг в подшипнике

Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	80 °C	Макс. рабочая температура



Коэффициенты для расчета

C_a	105.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C_r	75.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная (только для радиальной нагрузки)
C_{0a}	194.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C_{0r}	95.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная (только для радиальной нагрузки)
$F_{r\text{ zu.}}$	33.600 N	Макс. радиальная нагрузка винтов

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Моменты вокруг всех осей
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон