



VSA251055-N [↗](#)

Опорно-поворотное устройство, подшипник с четырехточечным контактом, зубчатый венец на наружном кольце

Опорно-поворотное устройство, подшипник с четырехточечным контактом, зубчатый венец на наружном кольце

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Gearing	N	Normalized gear teeth on bearing ring
---------	---	---------------------------------------

Основные размеры и рабочие характеристики

d_i	955 mm	Диаметр отверстия
H	80 mm	Высота
D_a	1.198 mm	Наружный диаметр
h_a	71 mm	Ширина наружного кольца
h_i	54 mm	Высота отдельного кольца
	0,03 mm	Нормальный радиальный зазор, мин.
	0,13 mm	Нормальный радиальный зазор, макс.
	0,05 mm	Нормальный осевой зазор, мин.
	0,24 mm	Нормальный осевой зазор, макс.
$\approx m$	175 kg	Вес



Габаритные размеры

D_i	1.053 mm	
d_a	1.057 mm	Наружный диаметр внутреннего кольца
n_i	30	Количество крепежных отверстий во внутреннем кольце
L_i	995 mm	Диаметр делительной окружности расположения крепежных отверстий внутреннего кольца
d_B	22 mm	Крепежное отверстие
n_a	30	Количество крепежных отверстий в наружном кольце
L_a	1.116 mm	Диаметр делительной окружности расположения крепежных отверстий наружного кольца
d_{Ba}	M20	Резьба крепежного отверстия
G_I	40 mm	Глубина резьбы штуцера для масла
$F_{r\ zul}$	363.000 N	Макс. радиальная нагрузка винтов
d_0	1.180 mm	Диаметр делительной окружности зубьев
m	10 mm	Модуль зубчатого зацепления
z	118	Количество зубьев
$F_{z\ norm}$	61.200 N	Макс. сила по критерию усталостного излома зубьев
$F_{z\ max}$	89.000 N	Макс. сила по критерию хрупкого излома зубьев

Диапазон температур

T_{min}	-25 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	80 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

C_a	385.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C_{0a}	3.750.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C_r	350.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	1.720.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Моменты вокруг всех осей
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон
-  Крупногабаритный подшипник