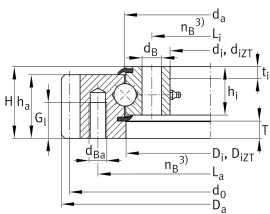


VSA250855-N [↗](#)

Опорно-поворотное устройство, подшипник с четырехточечным контактом, зубчатый венец на наружном кольце

Опорно-поворотное устройство, подшипник с четырехточечным контактом, зубчатый венец на наружном кольце

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Gearing	N	Normalized gear teeth on bearing ring
---------	---	---------------------------------------

Основные размеры и рабочие характеристики

d_i	755 mm	Диаметр отверстия
H	80 mm	Высота
D_a	997 mm	Наружный диаметр
h_a	71 mm	Ширина наружного кольца
h_i	54 mm	Высота отдельного кольца
	0,03 mm	Нормальный радиальный зазор, мин.
	0,13 mm	Нормальный радиальный зазор, макс.
	0,05 mm	Нормальный осевой зазор, мин.
	0,24 mm	Нормальный осевой зазор, макс.
$\approx m$	145 kg	Вес



Габаритные размеры

D_i	853 mm	
d_a	857 mm	Наружный диаметр внутреннего кольца
n_i	28	Количество крепежных отверстий во внутреннем кольце
L_i	795 mm	Диаметр делительной окружности расположения крепежных отверстий внутреннего кольца
d_B	22 mm	Крепежное отверстие
n_a	28	Количество крепежных отверстий в наружном кольце
L_a	916 mm	Диаметр делительной окружности расположения крепежных отверстий наружного кольца
d_{Ba}	M20	Резьба крепежного отверстия
G_I	40 mm	Глубина резьбы штуцера для масла
$F_{r\ zul}$	338.800 N	Макс. радиальная нагрузка винтов
d_0	981 mm	Диаметр делительной окружности зубьев
m	9 mm	Модуль зубчатого зацепления
z	109	Количество зубьев
$F_{z\ norm}$	55.100 N	Макс. сила по критерию усталостного излома зубьев
$F_{z\ max}$	80.200 N	Макс. сила по критерию хрупкого излома зубьев

Диапазон температур

T_{min}	-25 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	80 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

C_a	355.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C_{0a}	3.050.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C_r	320.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	1.400.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Моменты вокруг всех осей



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон



Крупногабаритный подшипник