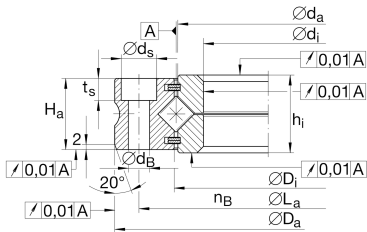


XV80 [↗](#)

Подшипник с перекрестными роликами

Подшипник с перекрестными роликами, без зубчатого венца, пластинчатое уплотнение с двух сторон

Техническая информация



Основные размеры и рабочие характеристики

d_1	80 mm	Диаметр отверстия
	0,013 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,006 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D_a	135 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,025 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
h_i	19 mm	Height inner ring
$\approx m$	1,078 kg	Вес

Габаритные размеры

D_i	95,5 mm	
d_a	94,5 mm	Наружный диаметр, внутреннее кольцо
H_a	18 mm	Width outer ring
L_a	120 mm	Pitch circle diameter fixing holes
n_B	16	Количество крепежных отверстий, равномерно распределено
d_B	6,6 mm	Diameter fixing hole outer ring
d_S	11 mm	Countersunk diameter of fixing holes
t_S	6,4 mm	Countersunk depth of fixing holes

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте








Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	80 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

	0,01 mm	Точность вращения, радиальная
	0,01 mm	Осевое торцовое биение
C_a	33.500 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C_{0a}	101.000 N	Статическая осевая грузоподъемность
C_r	23.800 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	49.500 N	Статическая радиальная грузоподъемность
$F_{r\ zul.}$	15.300 N	Max. radial load screws (frictional contact)
N_G Grease	804 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке и нормальной группе зазора
N_G Grease	402 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке и предварительном натяге

Характеристики

	Радиальная нагрузка
	Осевая нагрузка в одном направлении
	Осевая нагрузка в обоих направлениях
	Моменты вокруг всех осей
	Смазывание пластичной смазкой
	Уплотнения с обеих сторон
	Компактная конструкция