

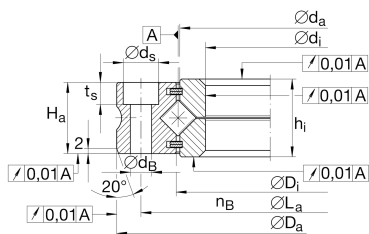


XV110

Подшипник с перекрестными роликами

Подшипник с перекрестными роликами,
без зубчатого венца, пластинчатое
уплотнение с двух сторон

Техническая информация



Основные размеры и рабочие характеристики

d_1	110 mm	Диаметр отверстия
	0,016 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,006 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D_a	180 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,025 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
h_i	23 mm	Height inner ring
$\approx m$	2,283 kg	Вес

Габаритные размеры

D_i	127,5 mm	
d_a	126,5 mm	Наружный диаметр, внутреннее кольцо
H_a	22 mm	Width outer ring
L_a	160 mm	Pitch circle diameter fixing holes
n_B	16	Количество крепежных отверстий, равномерно распределено
d_B	9 mm	Diameter fixing hole outer ring
d_S	15 mm	Countersunk diameter of fixing holes
t_S	8,5 mm	Countersunk depth of fixing holes

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте








Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	80 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

	0,01 mm	Точность вращения, радиальная
	0,01 mm	Осевое торцовое биение
C_a	57.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C_{0a}	180.000 N	Статическая осевая грузоподъемность
C_r	40.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	88.000 N	Статическая радиальная грузоподъемность
$F_{r\ zul.}$	28.200 N	Max. radial load screws (frictional contact)
N_G Grease	602 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке и нормальной группе зазора
N_G Grease	301 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке и предварительном натяге

Характеристики

	Радиальная нагрузка
	Осевая нагрузка в одном направлении
	Осевая нагрузка в обоих направлениях
	Моменты вокруг всех осей
	Смазывание пластичной смазкой
	Уплотнения с обеих сторон
	Компактная конструкция