

**SX011848-A** [↗](#)

Подшипник с перекрестными роликами

Подшипник с перекрестными роликами,
размерная серия 18 по DIN 616

Техническая информация



Основные размеры и рабочие характеристики

d ₁	240 mm	Диаметр отверстия
	0,005 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,024 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D _a	300 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,032 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
H	28 mm	Монтажная высота подшипника
h _i	28 mm	Height inner ring
	0,1 mm	Ширина, верхнее отклонение
	-0,1 mm	Ширина, нижнее отклонение
m	4,965 kg	Вес

Габаритные размеры

D _i	270,8 mm	
D _M	270 mm	Диаметр делительной окружности расположения тел качения
d _a	269,2 mm	Наружный диаметр, внутреннее кольцо
h	28 mm	Высота отдельного кольца
	0 mm	Верхнее отклонение допуска высоты отдельного кольца
	-0,025 mm	Нижнее отклонение допуска высоты отдельного кольца
r _{min}	2 mm	Размер монтажной фаски
S	2 mm	Диаметр смазочного отверстия



Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	80 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

	0,02 mm	Точность вращения, радиальная
	0,01 mm	Осевое торцовое биение
$S_{r min}$	0,01 mm	Мин. радиальный зазор в подшипнике, при нормальной группе зазора
$S_{r max}$	0,03 mm	Макс. радиальный зазор, при нормальной группе зазора
$S_{k min}$	0,02 mm	Мин. осевой зазор по опрокидывающему моменту, при нормальной группе зазора
$S_{k max}$	0,06 mm	Макс. осевой зазор по опрокидывающему моменту, при нормальной группе зазора
RLO_{max}	0,005 mm	RLO - максимальный радиальный зазор
RLO_{max}	0,01 mm	RLO - максимальный натяг
VSP_{min}	0,005 mm	Мин. предварительный натяг в подшипнике, при VSP
VSP_{max}	0,025 mm	Макс. предварительный натяг в подшипнике
C_a	149.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C_{0a}	600.000 N	Статическая осевая грузоподъемность
C_r	106.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	295.000 N	Статическая радиальная грузоподъемность
$N_{G oil}$	565 1/min	Предельная частота вращения при смазывании маслом и нормальной группе зазора
N_G Grease	280 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке и нормальной группе зазора
$N_{G oil}$	280 1/min	Предельная частота вращения при смазывании маслом и предварительном натяге
N_G Grease	140 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке и предварительном натяге
	61848	Размеры совпадают с размерной серией 18 по ISO



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Компактная конструкция