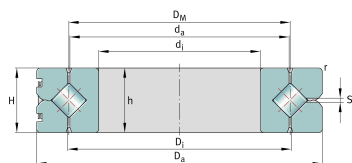


**SX011832-A-VSP**

Подшипник с перекрестными роликами

Подшипник с перекрестными роликами,
размерная серия 18 по DIN 616

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Preload	VSP	Предварительный натяг подшипника, стандартный
---------	-----	---

Основные размеры и рабочие характеристики

d ₁	160 mm	Диаметр отверстия
	0,004 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,021 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D _a	200 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,029 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
H	20 mm	Монтажная высота подшипника
h _i	20 mm	Height inner ring
	0,1 mm	Ширина, верхнее отклонение
	-0,1 mm	Ширина, нижнее отклонение
≈m	1,61 kg	Вес



Габаритные размеры

D_i	180,8 mm	
D_M	180 mm	Диаметр делительной окружности расположения тел качения
d_a	179,2 mm	Наружный диаметр, внутреннее кольцо
h	20 mm	Высота отдельного кольца
	0 mm	Верхнее отклонение допуска высоты отдельного кольца
	-0,025 mm	Нижнее отклонение допуска высоты отдельного кольца
r_{min}	1,1 mm	Размер монтажной фаски
S	1,5 mm	Диаметр смазочного отверстия

Диапазон температур



T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	80 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

	0,015 mm	Точность вращения, радиальная
	0,01 mm	Осевое торцовое биение
VSP_{min}	0,005 mm	Мин. предварительный натяг в подшипнике, при VSP
VSP_{max}	0,02 mm	Макс. предварительный натяг в подшипнике
C_a	69.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C_{0a}	255.000 N	Статическая осевая грузоподъемность
C_r	49.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	126.000 N	Статическая радиальная грузоподъемность
$N_{G\ oil}$	425 1/min	Предельная частота вращения при смазывании маслом и предварительном натяге
$N_{G\ Grease}$	210 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке и предварительном натяге
	61832	Размеры совпадают с размерной серией 18 по ISO



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Компактная конструкция