



ZKLF80165-2Z-XL [↗](#)

Упорно-радиальный шарикоподшипник

Упорно-радиальный шарикоподшипник ZKLF..-2Z, двустороннего действия, с фланцем, щелевые уплотнения с двух сторон

X-life

Техническая информация

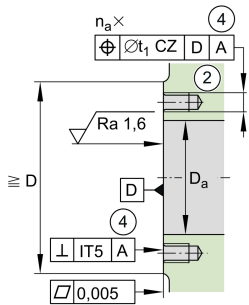
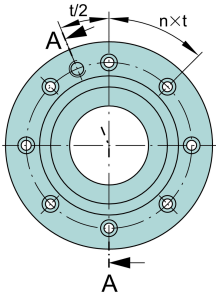


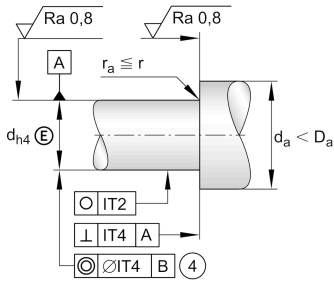
Ваш текущий вариант продукта

Уплотнение	2Z	Защитные шайбы с минимальным зазором с двух сторон
Tolerance class	Standard	

Основные размеры и рабочие характеристики

d	80 mm	Диаметр отверстия
	0 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,008 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D	165 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,015 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
B	45 mm	Ширина
	0 mm	Ширина, верхнее отклонение
	-0,25 mm	Ширина, нижнее отклонение
C _a	100.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C _{0a}	265.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C _{ua}	15.800 N	Предел усталостной нагрузки, осевой
n _G Grease	3.600 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке
n _g	2.700 1/min	Термически допустимая частота вращения
M _R	1,4 Nm	Момент трения в подшипнике
m	4,79 kg	Вес





Присоединительные размеры

$D_{a \max}$	120 mm	Макс. диаметр прилегания в корпусе
$d_{a \min}$	102 mm	Наименьший диаметр вала
t_1	0,2 mm	Позиционный допуск отверстий в корпусе
	M8	Размер крепежных винтов
n_a	8	Количество отверстий в сопрягаемой конструкции
t_a	45 °	Угловой шаг отверстий в сопрягаемой конструкции
	M6	Присоединительная резьба для смазывания

Габаритные размеры

d_1	105 mm	Диаметр бортика внутреннего кольца
r_{\min}	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
$r_{1 \min}$	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
J	140 mm	Делительный диаметр, крепежные отверстия
d_2	8,8 mm	Диаметр крепежных отверстий
b	3 mm	Ширина канавки для демонтажа
l	35 mm	Расстояние до канавки для демонтажа
n	8	Количество крепежных отверстий
t	45 °	Угловой шаг крепежных отверстий
a	60 °	Угол контакта

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура



Дополнительная информация

c_{aL}	1.600 N/ μ m	Жесткость, осевая
c_{kL}	3.000 Nm/mrad	Жесткость по опрокидывающему моменту
M_m	27,6 kg*cm ²	Момент инерции масс
	3 μ m	Торцовое биение
	ZMA80/120	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с радиальной фиксацией
	AM80	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с осевой фиксацией
M_D	160 Nm	Момент затяжки для рекомендуемой прецизионной шлицевой гайки INA
	20.604 N	Требуемое усилие шлицевой гайки, осевое

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон