

ZKLF50140-2RS-XL [↗](#)

Упорно-радиальный шарикоподшипник

Упорно-радиальный шарикоподшипник ZKLF..-2RS, двустороннего действия, с фланцем, контактные уплотнения с двух сторон

X-life

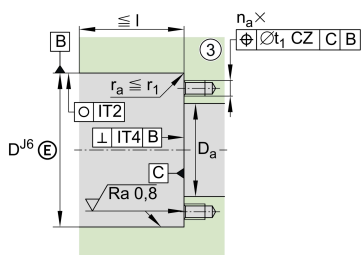
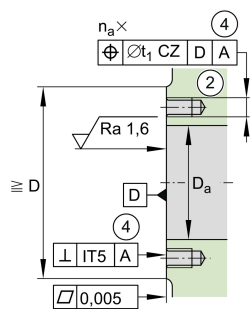
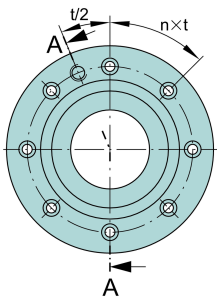
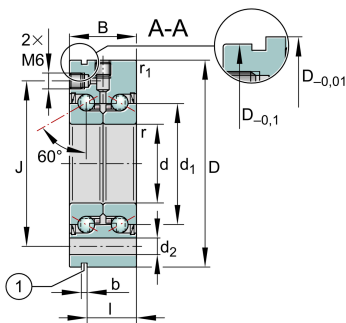
Техническая информация

Ваш текущий вариант продукта

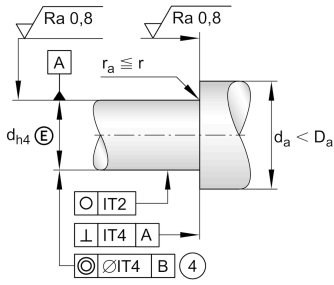
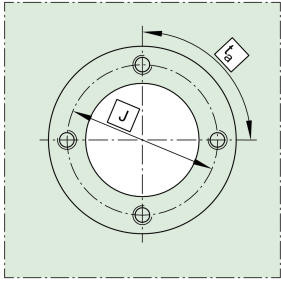
Уплотнение	2RS	2RS
Tolerance class	Standard	

Основные размеры и рабочие характеристики

d	50 mm	Диаметр отверстия
	0 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,005 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D	140 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,01 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
B	54 mm	Ширина
	0 mm	Ширина, верхнее отклонение
	-0,25 mm	Ширина, нижнее отклонение
C _a	125.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C _{0a}	250.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C _{ua}	15.200 N	Предел усталостной нагрузки, осевой
n _G Grease	2.900 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке
n _g	1.200 1/min	Термически допустимая частота вращения
M _R	2,6 Nm	Момент трения в подшипнике
≈m	4,393 kg	Вес



Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Присоединительные размеры

$D_{a \max}$	98 mm	Макс. диаметр прилегания в корпусе
$d_{a \min}$	63 mm	Наименьший диаметр вала
t_1	0,2 mm	Позиционный допуск отверстий в корпусе
	M10	Размер крепежных винтов
n_a	12	Количество отверстий в сопрягаемой конструкции
t_a	30 °	Угловой шаг отверстий в сопрягаемой конструкции
	M6	Присоединительная резьба для смазывания

Габаритные размеры

d_1	80 mm	Диаметр бортика внутреннего кольца
r_{\min}	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
$r_{1 \min}$	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
J	113 mm	Делительный диаметр, крепежные отверстия
d_2	11 mm	Диаметр крепежных отверстий
b	3 mm	Ширина канавки для демонтажа
l	45 mm	Расстояние до канавки для демонтажа
n	12	Количество крепежных отверстий
t	30 °	Угловой шаг крепежных отверстий
a	60 °	Угол контакта

Диапазон температур







T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура



Дополнительная информация

c_{aL}	1.400 N/ μ m	Жесткость, осевая
c_{kL}	1.500 Nm/mrad	Жесткость по опрокидывающему моменту
M_m	15,2 kg*cm ²	Момент инерции масс
	2,5 μ m	Торцовое биение
	ZMA50/75	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с радиальной фиксацией
	AM50	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с осевой фиксацией
M_D	150 Nm	Момент затяжки для рекомендуемой прецизионной шлицевой гайки INA
	28.451 N	Требуемое усилие шлицевой гайки, осевое

Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон