



ZKLF40100-2RS-PE [↗](#)

Упорно-радиальный шарикоподшипник

Упорно-радиальный шарикоподшипник
ZKLF..-2RS-PE, двустороннего действия, с
фланцем

Техническая информация

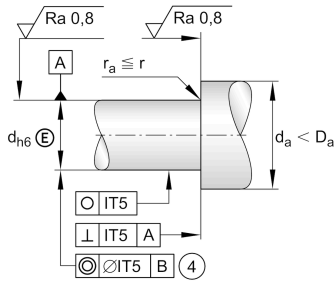
Ваш текущий вариант продукта

Уплотнение	2RS	2RS
Tolerance class	PE	PE

Основные размеры и рабочие характеристики

d	40 mm	Диаметр отверстия
	0 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,01 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D	100 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,015 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
B	34 mm	Ширина
	0 mm	Ширина, верхнее отклонение
	-0,25 mm	Ширина, нижнее отклонение
C _a	43.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C _{0a}	101.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C _{ua}	4.600 N	Предел усталостной нагрузки, осевой
n _G Grease	4.000 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке
n _g	1.800 1/min	Термически допустимая частота вращения
M _R	0,7 Nm	Момент трения в подшипнике
≈m	1,466 kg	Вес





Присоединительные размеры

$D_{a \max}$	67 mm	Макс. диаметр прилегания в корпусе
$d_{a \min}$	50 mm	Наименьший диаметр вала
t_1	0,2 mm	Позиционный допуск отверстий в корпусе
	M8	Размер крепежных винтов
n_a	4	Количество отверстий в сопрягаемой конструкции
t_a	90 °	Угловой шаг отверстий в сопрягаемой конструкции
	M6	Присоединительная резьба для смазывания

Габаритные размеры

d_1	58 mm	Диаметр бортика внутреннего кольца
r_{\min}	0,3 mm	Мин. размер монтажной фаски
$r_{1 \min}$	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
J	80 mm	Делительный диаметр, крепежные отверстия
d_2	8,8 mm	Диаметр крепежных отверстий
b	3 mm	Ширина канавки для демонтажа
l	25 mm	Расстояние до канавки для демонтажа
n	8	Количество крепежных отверстий
t	45 °	Угловой шаг крепежных отверстий
a	60 °	Угол контакта

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура



Дополнительная информация

c_{aL}	1.000 N/ μ m	Жесткость, осевая
c_{kL}	550 Nm/mrad	Жесткость по опрокидывающему моменту
M_m	2,26 kg*cm ²	Момент инерции масс
	5 μ m	Торцовое биение
	ZM40	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с радиальной фиксацией
	AM40	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с осевой фиксацией
M_D	55 Nm	Момент затяжки для рекомендуемой прецизионной шлицевой гайки INA
	13.412 N	Требуемое усилие шлицевой гайки, осевое

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон