



ZKLF1762-2RS-PE [↗](#)

Упорно-радиальный шарикоподшипник

Упорно-радиальный шарикоподшипник
ZKLF..-2RS-PE, двустороннего действия, с
фланцем

Техническая информация

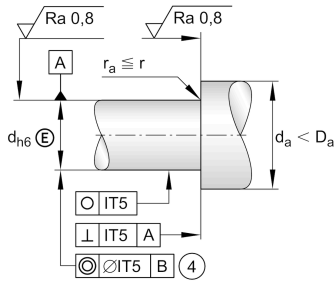
Ваш текущий вариант продукта

Уплотнение	2RS	2RS
Tolerance class	PE	PE

Основные размеры и рабочие характеристики

d	17 mm	Диаметр отверстия
	0 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,01 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D	62 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,013 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
B	25 mm	Ширина
	0 mm	Ширина, верхнее отклонение
	-0,25 mm	Ширина, нижнее отклонение
C _a	18.900 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C _{0a}	31.500 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C _{ua}	1.440 N	Предел усталостной нагрузки, осевой
n _G Grease	7.600 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке
n _g	3.300 1/min	Термически допустимая частота вращения
M _R	0,24 Nm	Момент трения в подшипнике
≈m	0,452 kg	Вес





Присоединительные размеры

$D_{a \max}$	37 mm	Макс. диаметр прилегания в корпусе
$d_{a \min}$	23 mm	Наименьший диаметр вала
t_1	0,1 mm	Позиционный допуск отверстий в корпусе
	M6	Размер крепежных винтов
n_a	3	Количество отверстий в сопрягаемой конструкции
t_a	120 °	Угловой шаг отверстий в сопрягаемой конструкции
	M6	Присоединительная резьба для смазывания

Габаритные размеры

d_1	30 mm	Диаметр бортика внутреннего кольца
r_{\min}	0,3 mm	Мин. размер монтажной фаски
$r_{1 \min}$	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
J	48 mm	Делительный диаметр, крепежные отверстия
d_2	6,8 mm	Диаметр крепежных отверстий
b	3 mm	Ширина канавки для демонтажа
l	17 mm	Расстояние до канавки для демонтажа
n	6	Количество крепежных отверстий
t	60 °	Угловой шаг крепежных отверстий
a	60 °	Угол контакта

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура



Дополнительная информация

c_{aL}	450 N/ μ m	Жесткость, осевая
c_{kL}	80 Nm/mrad	Жесткость по опрокидывающему моменту
M_m	0,132 kg*cm ²	Момент инерции масс
	5 μ m	Торцовое биение
	ZM17	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с радиальной фиксацией
	AM17	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с осевой фиксацией
M_D	15 Nm	Момент затяжки для рекомендуемой прецизионной шлицевой гайки INA
	7.514 N	Требуемое усилие шлицевой гайки, осевое

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон