



ZKLN2557-2Z-XL [↗](#)

Упорно-радиальный шарикоподшипник

Упорно-радиальный шарикоподшипник
ZKLN...-2Z, двустороннего действия,
щелевые уплотнения с двух сторон

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Уплотнение	2Z	Защитные шайбы с минимальным зазором с двух сторон
Tolerance class	Standard	

Основные размеры и рабочие характеристики

d	25 mm	Диаметр отверстия
	0 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,005 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D	57 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,01 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
B	28 mm	Ширина
	0 mm	Ширина, верхнее отклонение
	-0,25 mm	Ширина, нижнее отклонение
C _a	30.500 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C _{0a}	55.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C _{ua}	3.350 N	Предел усталостной нагрузки, осевой
n _G Grease	7.500 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке
n _g	4.700 1/min	Термически допустимая частота вращения
M _R	0,2 Nm	Момент трения в подшипнике
m	0,355 kg	Вес

Присоединительные размеры

D _a max	48 mm	Макс. диаметр прилегания в корпусе
d _a min	32 mm	Наименьший диаметр вала



Габаритные размеры

d_1	40,5 mm	Диаметр бортика внутреннего кольца
r_{min}	0,3 mm	Мин. размер монтажной фаски
$r_1 min$	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
α	60 °	Угол контакта

Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

c_{aL}	750 N/ μ m	Жесткость, осевая
c_{kL}	200 Nm/mrad	Жесткость по опрокидывающему моменту
M_m	0,486 kg*cm ²	Момент инерции масс
	2 μ m	Торцовое биение
	ZM25	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с радиальной фиксацией
	AM25	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с осевой фиксацией
M_A	25 Nm	Момент затяжки для рекомендуемой прецизионной шлицевой гайки INA
	9.123 N	Требуемое усилие шлицевой гайки, осевое

Характеристики

	Радиальная нагрузка
	Осевая нагрузка в одном направлении
	Осевая нагрузка в обоих направлениях
	Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
	Смазывание пластичной смазкой
	Уплотнения с обеих сторон