

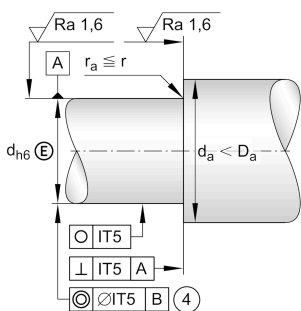
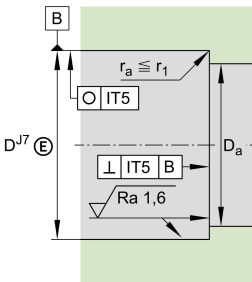
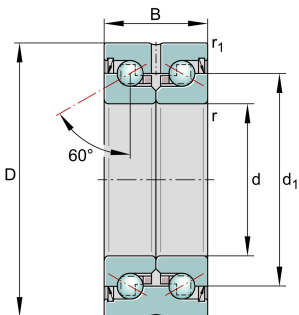


ZKLN0624-2RS-PE [↗](#)

Упорно-радиальный шарикоподшипник

Упорно-радиальный шарикоподшипник ZKLN..-2RS-PE, с расширенными полями допусков, двустороннего действия, контактные уплотнения с двух сторон

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Уплотнение	2RS	2RS
Tolerance class	PE	PE

Основные размеры и рабочие характеристики

d	6 mm	Диаметр отверстия
	0,003 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,005 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D	24 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,01 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
B	15 mm	Ширина
	0 mm	Ширина, верхнее отклонение
	-0,25 mm	Ширина, нижнее отклонение
C _a	6.900 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C _{0a}	8.500 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C _{ua}	385 N	Предел усталостной нагрузки, осевой
n _G Grease	16.400 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке
n _φ	6.800 1/min	Термически допустимая частота вращения
M _R	0,04 Nm	Момент трения в подшипнике
≈m	0,04 kg	Вес



Присоединительные размеры

$D_{a \max}$	19 mm	Макс. диаметр прилегания в корпусе
$d_{a \min}$	9 mm	Наименьший диаметр вала

Габаритные размеры

d_1	14 mm	Диаметр бортика внутреннего кольца
r_{\min}	0,3 mm	Мин. размер монтажной фаски
$r_{1 \min}$	0,6 mm	Мин. размер монтажной фаски
α	60 °	Угол контакта

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

c_{aL}	200 N/ μ m	Жесткость, осевая
c_{kL}	8 Nm/mrad	Жесткость по опрокидывающему моменту
M_m	0,004 kg*cm ²	Момент инерции масс
	5 μ m	Торцовое биение
	ZM06	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с радиальной фиксацией
M_A	2 Nm	Момент затяжки для рекомендуемой прецизионной шлицевой гайки INA
	2.404 N	Требуемое усилие шлицевой гайки, осевое



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания



Смазывание пластичной смазкой



Уплотнения с обеих сторон