



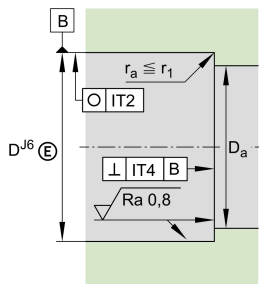
FAG

7602055-TVP [↗](#)

Упорно-радиальный шарикоподшипник

Упорно-радиальный шарикоподшипник
7602...TVP, одностороннего действия, без
фланца

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Cage	TVP	Пластмассовый сепаратор
Уплотнение	Without	без
Arrangement bearing set	Standard	Стандарт
Lubricant	Without	Not greased

Основные размеры и рабочие характеристики

d	55 mm	Диаметр отверстия
	0 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,007 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D	100 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,008 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
B	21 mm	Ширина
	0 mm	Ширина, верхнее отклонение
	-0,15 mm	Ширина, нижнее отклонение
C _a	42.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C _{0a}	132.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C _{ua}	6.000 N	Предел усталостной нагрузки, осевой
n _G Grease	3.900 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке
n _g	2.200 1/min	Термически допустимая частота вращения
≈m	0,75 kg	Вес

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Присоединительные размеры

D_a	85,5 mm	Диаметр прилегания в корпусе
D_a	H12	Диаметр прилегания в корпусе, допуск
d_a	69,5 mm	Диаметр вала
d_a	h12	Диаметр прилегания на валу, допуск

Габаритные размеры

r_{min}	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
$r_{1 min}$	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
a	77,5 mm	Расстояние до вершины конуса давления
α	60 °	Угол контакта

Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

M_R	0,25 Nm	Момент трения в подшипнике
c_{aL}	1.394 N/μm	Жесткость, осевая
	3 μm	Торцовое биение
	ZM55	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с радиальной фиксацией
	AM55	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с осевой фиксацией
M_D	85 Nm	Момент затяжки для рекомендуемой прецизионной шлицевой гайки INA
	15.060 N	Требуемое усилие шлицевой гайки, осевое



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазывание пластичной смазкой



Без уплотнений