



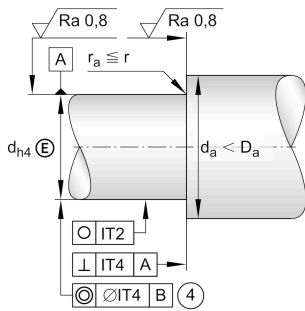
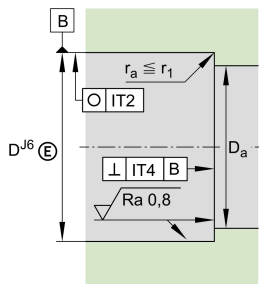
FAG

7602035-TVP [↗](#)

Упорно-радиальный шарикоподшипник

Упорно-радиальный шарикоподшипник
7602...-TVP, одностороннего действия, без
фланца

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Cage	TVP	Пластмассовый сепаратор
Уплотнение	Without	без
Arrangement bearing set	Standard	Стандарт
Lubricant	Without	Not greased

Основные размеры и рабочие характеристики

d	35 mm	Диаметр отверстия
	0 mm	Верхнее отклонение допуска диаметра отверстия
	-0,006 mm	Диаметр отверстия, нижнее отклонение допуска
D	72 mm	Наружный диаметр
	0 mm	Наружный диаметр, верхнее отклонение
	-0,007 mm	Наружный диаметр, нижнее отклонение
B	17 mm	Ширина
	0 mm	Ширина, верхнее отклонение
	-0,12 mm	Ширина, нижнее отклонение
C _a	31.500 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C _{0a}	81.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C _{ua}	3.700 N	Предел усталостной нагрузки, осевой
n _G Grease	5.700 1/min	Предельная частота вращения при пластичной смазке
n _g	3.200 1/min	Термически допустимая частота вращения
≈m	0,342 kg	Вес

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Присоединительные размеры

D_a	60,5 mm	Диаметр прилегания в корпусе
D_a	H12	Диаметр прилегания в корпусе, допуск
d_a	46,5 mm	Диаметр вала
d_a	h12	Диаметр прилегания на валу, допуск

Габаритные размеры

r_{min}	1,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
$r_{1 min}$	1,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
a	55 mm	Расстояние до вершины конуса давления
α	60 °	Угол контакта

Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	120 °C	Макс. рабочая температура

Дополнительная информация

M_R	0,12 Nm	Момент трения в подшипнике
c_{aL}	1.020 N/μm	Жесткость, осевая
	2 μm	Торцовое биение
	ZM35	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с радиальной фиксацией
	AM35	Рекомендуемая прецизионная шлицевая гайка INA с осевой фиксацией
M_D	40 Nm	Момент затяжки для рекомендуемой прецизионной шлицевой гайки INA
	11.310 N	Требуемое усилие шлицевой гайки, осевое



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Смазывание пластичной смазкой



Без уплотнений