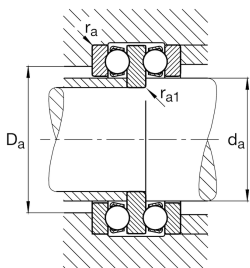


**FAG****52236-MP**

Упорный шарикоподшипник

Упорный шарикоподшипник 522...-MP,
двустороннего действия, массивный
латунный сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

| | | |
|----------------------------------|----|--|
| Cage | MP | Solid brass cage, rolling element guided |
| Tolerance class | PN | Tolerance class PN, acc. to DIN 620 |
| Dimensional / heat stabilization | S1 | Кольца со стабилизацией размеров до 200° |

Основные размеры и рабочие характеристики

| | | |
|-----------------|-------------|---------------------------------------|
| d | 150 mm | Диаметр отверстия |
| D | 250 mm | Наружный диаметр |
| T ₂ | 98 mm | Высота |
| C _a | 305.000 N | Динамическая грузоподъемность, осевая |
| C _{0a} | 1.030.000 N | Статическая грузоподъемность, осевая |
| C _{ua} | 32.500 N | Предел усталостной нагрузки, осевой |
| n _G | 1.670 1/min | Предельная частота вращения |
| n _{gr} | 2.120 1/min | Номинальная тепловая частота вращения |
| m | 16,3 kg | Вес |

Присоединительные размеры

| | | |
|---------------------|--------|---------------------------------|
| d _{a max} | 180 mm | Макс. диаметр заплечика вала |
| D _{a max} | 208 mm | Макс. диаметр заплечика корпуса |
| r _{a max} | 1,5 mm | Макс. радиус галтели |
| r _{a1 max} | 1 mm | Макс. радиус галтели |



Габаритные размеры

| | | |
|--------------------|--------|--------------------------------------|
| D ₁ | 183 mm | Внутренний диаметр свободного кольца |
| B | 21 mm | Высота тугого кольца |
| r _{min} | 1,5 mm | Мин. размер монтажной фаски |
| r _{1 min} | 2 mm | Мин. размер монтажной фаски |

Диапазон температур

| | | |
|------------------|--------|---------------------------|
| T _{min} | -30 °C | Мин. рабочая температура |
| T _{max} | 200 °C | Макс. рабочая температура |

Коэффициенты для расчета

| | | |
|---|-----|---------------------------|
| A | 5,4 | Коэффициент мин. нагрузки |
|---|-----|---------------------------|

Характеристики

-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений