



FAG

54315

Упорный шарикоподшипник

Упорный шарикоподшипник 543, двустороннего действия, с самоустанавливающимся свободным кольцом, стальной штампованный сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Cage	JP	Steel sheet metal
Tolerance class	PN	Tolerance class PN, acc. to DIN 620
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°

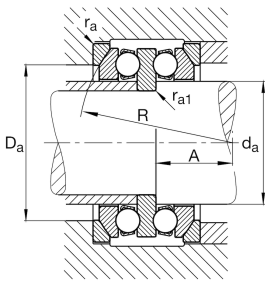
Основные размеры и рабочие характеристики

d	60 mm	Диаметр отверстия
D	135 mm	Наружный диаметр
T ₂	87,2 mm	Высота
C _a	163.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C _{0a}	360.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C _{ua}	15.900 N	Предел усталостной нагрузки, осевой
n _G	2.480 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	4.500 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	4,731 kg	Вес

Присоединительные размеры

d _{a max}	75 mm	Макс. диаметр заплечика вала
D _{a max}	105 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
r _{a max}	1,5 mm	Макс. радиус галтели
r _{a1 max}	1 mm	Макс. радиус галтели

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Габаритные размеры

D 1	77 mm	Внутренний диаметр свободного кольца
B	18 mm	Высота тугого кольца
r min	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
r 1 min	1 mm	Мин. размер монтажной фаски
R	100 mm	Радиус сферы самоустанавливающегося свободного кольца
A	32,5 mm	Расстояние центральной точки
T 3	95 mm	Высота с подкладным кольцом
D 2	105 mm	Bore diameter seat washer
D 3	140 mm	Outside diameter seat washer
C	15 mm	Height seat washer

Диапазон температур

T min	-30 °C	Мин. рабочая температура
T max	150 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

A	0,75	Коэффициент мин. нагрузки
---	------	---------------------------

Дополнительная информация

U315 Подкладное кольцо

Характеристики

- Осевая нагрузка в одном направлении
- Осевая нагрузка в обоих направлениях
- Смазывание пластичной смазкой
- Смазывание маслом
- Без уплотнений
- Статические угловые и линейные несоосности