



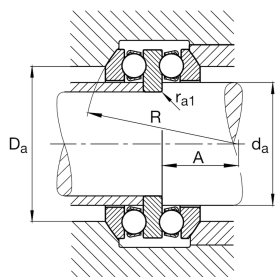
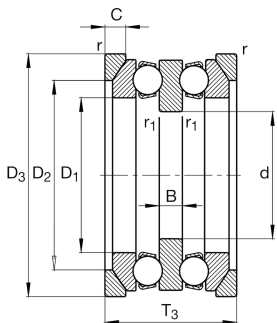
FAG

54218

Упорный шарикоподшипник

Упорный шарикоподшипник 542, двустороннего действия, с самоустанавливающимся свободным кольцом, стальной штампованный сепаратор

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Cage	JP	Steel sheet metal
Tolerance class	PN	Normal (ISO 492:2023)
Dimensional / heat stabilization	S0	Кольца со стабилизацией размеров до 150°

Основные размеры и рабочие характеристики

d	75 mm	Диаметр отверстия
D	135 mm	Наружный диаметр
T ₂	69 mm	Высота
C _a	119.000 N	Динамическая грузоподъемность, осевая
C _{0a}	300.000 N	Статическая грузоподъемность, осевая
C _{ua}	13.000 N	Предел усталостной нагрузки, осевой
n _G	2.900 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	3.800 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	3,028 kg	Вес

Присоединительные размеры

d _{a max}	90 mm	Макс. диаметр заплечика вала
D _{a max}	110 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
r _{a max}	1 mm	Макс. радиус галтели
r _{a1 max}	1 mm	Макс. радиус галтели

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте



Габаритные размеры

D ₁	93 mm	Внутренний диаметр свободного кольца
B	14 mm	Высота тугого кольца
r _{min}	1,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
r _{1 min}	1 mm	Мин. размер монтажной фаски
R	100 mm	Радиус сферы самоустанавливающегося свободного кольца
A	42 mm	Расстояние центральной точки
T ₃	76 mm	Высота с подкладным кольцом
D ₂	110 mm	Bore diameter seat washer
D ₃	140 mm	Outside diameter seat washer
C	13,5 mm	Height seat washer

Диапазон температур

T _{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T _{max}	150 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

A	0,54	Коэффициент мин. нагрузки
---	------	---------------------------

Дополнительная информация

U218 Подкладное кольцо

Характеристики

- Осевая нагрузка в одном направлении
- Осевая нагрузка в обоих направлениях
- Смазывание пластичной смазкой
- Смазывание маслом
- Без уплотнений
- Статические угловые и линейные несоосности