



FAG

24030-BE-XL-K30>A

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 240..-BE-K30, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:30

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	BE	With lose center lip ring
Исполнение отверстия	K30	Коническое, 1:30
Cage	JPB	Стальной сепаратор, штампованный
Relubrication facility	Standard	Стандарт

Основные размеры и рабочие характеристики

d	150 mm	Диаметр отверстия
D	225 mm	Наружный диаметр
B	75 mm	Ширина
C _r	680.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	1.090.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	125.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	2.750 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	1.790 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	10,171 kg	Вес

Присоединительные размеры

d _{a min}	160,2 mm	Мин. диаметр заплечика вала
D _{a max}	214,8 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
r _{a max}	2,1 mm	Макс. радиус галтели



Габаритные размеры

r_{min}	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	199,4 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	168,1 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	3,2 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	6,5 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,29	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	2,32	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	3,45	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	2,26	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

АН24030

Стяжная втулка

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности