



FAG

**23222-E1A-XL-K-M-C3>A**

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 232...-E1A-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

X-life

## Техническая информация

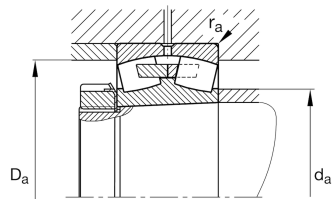


## Ваш текущий вариант продукта

Design	E1A	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	M	Латунный сепаратор
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Relubrication facility	Standard	Стандарт

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	110 mm	Диаметр отверстия
D	200 mm	Наружный диаметр
B	69,8 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	710.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	870.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	73.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	3.250 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	2.100 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	9,324 kg	Вес





### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	122 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	188 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,1 mm	Макс. радиус галтели
$d_{a \max}$	130 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	121 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	17 mm	Мин. глубина под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	172,7 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_s$	4,8 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	9,5 mm	Ширина смазочной канавки

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,33	Предельное значение $F_a/F_g$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,06	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	3,06	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	2,01	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H2322	Закрепительная втулка
АНХ3222А	Стяжная втулка



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности