



FAG

23122-E1A-XL-K-M>A

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 231...-E1A-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1A	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	M	Латунный сепаратор
Relubrication	Standard	Стандарт
Special material	Standard	Стандарт

Основные размеры и рабочие характеристики

d	110 mm	Диаметр отверстия
D	180 mm	Наружный диаметр
B	56 mm	Ширина
C _r	530.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	680.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	62.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	3.700 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	2.550 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	5,36 kg	Вес





Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	121 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	169 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели
$d_{a \max}$	127 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	117 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	7 mm	Мин. глубина под втулку

Габаритные размеры

r_{\min}	2 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	160 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_s	4,8 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	9,5 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,28	Предельное значение F_a/F_g для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	2,41	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	3,59	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	2,35	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

H3122	Закрепительная втулка
АНХ3122	Стяжная втулка



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности