



FAG

**23028-E1A-XL-K-M-C3>A**

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 230...-E1A-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

X-life

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Design	E1A	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	M	Латунный сепаратор
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Relubrication	Standard	Стандарт
Special material	Standard	Стандарт

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	140 mm	Диаметр отверстия
D	210 mm	Наружный диаметр
B	53 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	570.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	800.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	77.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	3.450 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	2.390 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	6,1 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	148,8 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	201,2 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели
$d_{a \max}$	155 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	147 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	8 mm	Мин. глубина под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	2 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	192,3 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_s$	4,8 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	9,5 mm	Ширина смазочной канавки

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,22	Предельное значение $F_a/F_g$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	3,07	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	4,57	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	3	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

N3028	Закрепительная втулка
АНХ3028	Стяжная втулка



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности