



FAG

22322-E1-XL-T41A>A [↗](#)

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 223...-E1, основные размеры по DIN 635-2

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	C4 (Group 4)	Internal clearance larger than C3
Relubrication facility	Standard	Стандарт

Основные размеры и рабочие характеристики

d	110 mm	Диаметр отверстия
D	240 mm	Наружный диаметр
B	80 mm	Ширина
C _r	950.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	1.070.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	93.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	3.000 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	2.130 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	17,774 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	124 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	226 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,5 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

r_{\min}	3 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	204,9 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	143,1 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	8 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	15 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,33	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	2,07	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	3,09	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	2,03	Статический коэффициент осевой нагрузки



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности