

FAG

22319-E1-XL-K-C3>A

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 223...-E1-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

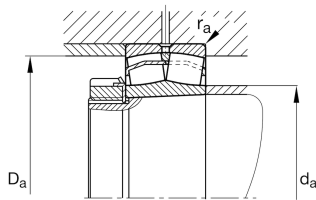
X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Relubrication facility	Standard	Стандарт



Основные размеры и рабочие характеристики

d	95 mm	Диаметр отверстия
D	200 mm	Наружный диаметр
B	67 mm	Ширина
C _r	670.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	700.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	61.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	3.700 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	2.800 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	9,675 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	109 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	115 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	186 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,5 mm	Макс. радиус галтели
$d_b \min$	105 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	7 mm	Мин. глубина под втулку

Габаритные размеры

r_{\min}	3 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	171,2 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	116 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	6,3 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	12,2 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,33	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	2,03	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	3,02	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	1,98	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

H2319	Закрепительная втулка
АНХ2319	Стяжная втулка



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности