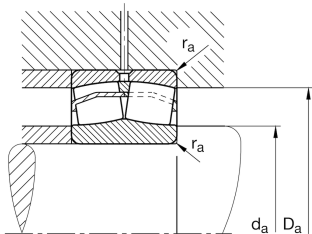


Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Relubrication facility	Standard	Стандарт

Основные размеры и рабочие характеристики

d	60 mm	Диаметр отверстия
D	130 mm	Наружный диаметр
B	46 mm	Ширина
C_r	310.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	310.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	29.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G	5.400 1/min	Предельная частота вращения
n_{gr}	4.200 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	2,935 kg	Вес

Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	72 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	118 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,1 mm	Макс. радиус галтели



Габаритные размеры

r_{min}	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	110,1 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	74,8 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	3,2 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	6,5 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,35	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	1,91	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	2,85	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	1,87	Статический коэффициент осевой нагрузки

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности