



FAG

**22228-E1-XL-K>A**

## Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 222...-E1-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

X-life

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Relubrication	Standard	Стандарт



## Основные размеры и рабочие характеристики

d	140 mm	Диаметр отверстия
D	250 mm	Наружный диаметр
B	68 mm	Ширина
$C_r$	870.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
$C_{0r}$	1.040.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
$C_{ur}$	100.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
$n_G$	3.150 1/min	Предельная частота вращения
$n_{gr}$	2.250 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
$m$	13,768 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	154 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	164 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	236 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,5 mm	Макс. радиус галтели
$d_{b \min}$	149 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	8 mm	Мин. глубина под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	3 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	223,1 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_2$	164,9 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
$d_s$	6,3 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	12,2 mm	Ширина смазочной канавки

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,25	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,67	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	3,97	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	2,61	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H3128	Закрепительная втулка
АНХ3128	Стяжная втулка



## Характеристики

---



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности