



FAG

**22205-E1-XL-K-C3>A**

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 222...-E1-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

X-life

Техническая информация



**Ваш текущий вариант продукта**

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Relubrication	Standard	Стандарт

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	25 mm	Диаметр отверстия
D	52 mm	Наружный диаметр
B	18 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	48.500 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	42.500 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	4.900 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	14.400 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	9.200 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	0,168 kg	Вес





### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	30,6 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	31 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	46,4 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	1 mm	Макс. радиус галтели
$d_b \min$	28 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	5 mm	Мин. глубина под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	1 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	44,4 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_2$	31,5 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
$d_s$	3,2 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	4,8 mm	Ширина смазочной канавки

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,33	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,07	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	3,09	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	2,03	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H305

Закрепительная втулка



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности