



FAG

21315-E1-XL>A

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 213...-E1, основные размеры по DIN 635-2

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Relubrication	Standard	Стандарт



Основные размеры и рабочие характеристики

d	75 mm	Диаметр отверстия
D	160 mm	Наружный диаметр
B	37 mm	Ширина
C_r	305.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	325.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	39.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G	5.700 1/min	Предельная частота вращения
n_{gr}	3.750 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	3,691 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	87 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	148 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,1 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

r_{\min}	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	135,2 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	99,7 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	3,2 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	6,5 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,22	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	3,04	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	4,53	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	2,97	Статический коэффициент осевой нагрузки



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности