



FAG

21312-E1-XL>A

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 213...-E1, основные размеры по DIN 635-2

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Relubrication	Standard	Стандарт



Основные размеры и рабочие характеристики

d	60 mm	Диаметр отверстия
D	130 mm	Наружный диаметр
B	31 mm	Ширина
C_r	211.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	226.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	28.500 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G	6.700 1/min	Предельная частота вращения
n_{gr}	4.100 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	2,06 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	72 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	118 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,1 mm	Макс. радиус галтели

Габаритные размеры

r_{\min}	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	112,5 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	84,4 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	3,2 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	6,5 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,23	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	2,95	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	4,4	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	2,89	Статический коэффициент осевой нагрузки



Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности