

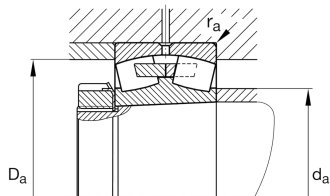
**FAG****241/630-BEA-XL-K30-MB1** [↗](#)

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальный сферический роликоподшипник 241...-BEA-XL-K30-MB1-N40, симметричный, 2 наружных борта и один плавающий борт

**X-life**

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Design	BEA	With lose center lip ring
Исполнение отверстия	K30	Коническое, 1:30
Cage	MB1	Латунный сепаратор, массивный
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Relubrication facility	N40	без смазочных отверстий и смазочной канавки

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	630 mm	Диаметр отверстия
D	1.030 mm	Наружный диаметр
B	400 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	14.800.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	27.000.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	1.720.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	455 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	146 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	1.285,5 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	662 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	998 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	6 mm	Макс. радиус галтели
$d_{a \max}$	731 mm	Макс. диаметр заплечика вала

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	7,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	876,2 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_s$	12,5 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	23,5 mm	Width of lubricating groove

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,37	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	1,82	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	2,7	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	1,78	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H241/630-HG	Закрепительная втулка
АН241/630-H	Withdrawal sleeve



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности