



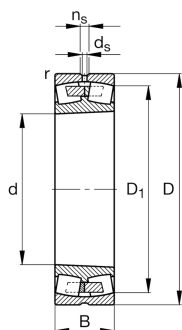
**FAG**

**23936-S-K-MB** [↗](#)

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 239.-К, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

Техническая информация

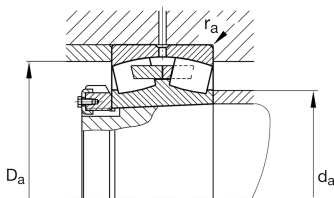


**Ваш текущий вариант продукта**

Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	MB	Латунный сепаратор, массивный
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Relubrication facility	S	With 3 lubricating holes and groove

**Основные размеры и рабочие характеристики**

d	180 mm	Диаметр отверстия
D	250 mm	Наружный диаметр
B	52 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	445.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	840.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	59.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	3.200 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	1.850 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	7,535 kg	Вес





### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	188,8 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	241,2 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели
$d_{a \max}$	198 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	188 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	8 mm	Мин. глубина под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	2 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	230,9 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_s$	4,8 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	9,5 mm	Width of lubricating groove

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,2	Предельное значение $F_a/F_g$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	3,42	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	5,09	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	3,34	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H3936	Закрепительная втулка
АН3936	Withdrawal sleeve



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности