

**FAG****239/900-K-MB**

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальный сферический роликоподшипник 239...-K-MB, симметричный, 3 борта

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	MB	Латунный сепаратор, массивный
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Relubrication	Standard	Стандарт

Основные размеры и рабочие характеристики

d	900 mm	Диаметр отверстия
D	1.180 mm	Наружный диаметр
B	206 mm	Ширина
C _r	6.500.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	17.200.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	1.030.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	520 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	260 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	598 kg	Вес





Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	923 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	1.157 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	5 mm	Макс. радиус галтели
$d_{a \max}$	972 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	923 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	27 mm	Мин. глубина под втулку

Габаритные размеры

r_{\min}	6 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	1.098,8 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_s	12,5 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	23,5 mm	Width of lubricating groove

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,16	Предельное значение F_a/F_g для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	4,28	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	6,37	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	4,19	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

N39/900-HG	Закрепительная втулка
AN39/900-H	Withdrawal sleeve



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Крупногабаритный подшипник
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности