



FAG

**23284-BEA-XL-K-MB1-C3**

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальный сферический роликоподшипник 232...-BEA-XL-K-MB1, симметричный, 2 наружных борта и один плавающий борт

X-life

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Design	BEA	With lose center lip ring
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	MB1	Латунный сепаратор, массивный
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Relubrication facility	Standard	Стандарт

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	420 mm	Диаметр отверстия
D	760 mm	Наружный диаметр
B	272 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	7.800.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	12.300.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	820.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	770 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	340 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	523 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	452 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	728 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	6 mm	Макс. радиус галтели
$d_{a \max}$	495 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	449 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	16 mm	Мин. глубина под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	7,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	643,4 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_s$	12,5 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	23,5 mm	Width of lubricating groove

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,36	Предельное значение $F_a/F_g$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	1,89	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	2,81	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	1,84	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H3284-HG	Закрепительная втулка
АН3284G-H	Withdrawal sleeve



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Крупногабаритный подшипник
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности