



FAG

**23068-BEA-XL-K-MB1-C2**

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальный сферический роликоподшипник 230...-BEA-XL-K-MB1, симметричный, 2 наружных борта и один плавающий борт

X-life

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Design	BEA	With lose center lip ring
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	MB1	Латунный сепаратор, массивный
Радиальный зазор	C2 (Group 2)	Internal clearance smaller than CN
Relubrication facility	Standard	Стандарт

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	340 mm	Диаметр отверстия
D	520 mm	Наружный диаметр
B	133 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	2.700.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	4.400.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	375.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	1.360 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	840 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	98,8 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	358 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	502 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	4 mm	Макс. радиус галтели
$d_{a \max}$	382 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	355 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	14 mm	Мин. глубина под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	5 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	467,1 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_s$	12,5 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	23,5 mm	Width of lubricating groove

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,23	Предельное значение $F_a/F_g$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,92	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	4,35	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	2,86	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H3068-HG	Закрепительная втулка
АН3068G-H	Withdrawal sleeve



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Крупногабаритный подшипник
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности