

**FAG****23226-E1A-XL-K-M-C2**

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 232...-E1A-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

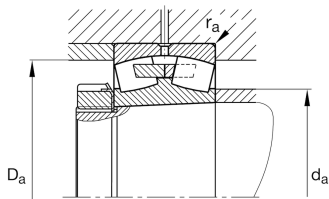
X-life

Technische Informationen



Ihre aktuelle Produktvariante

Design	E1A	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	M	Латунный сепаратор
Радиальный зазор	C2 (Group 2)	Internal clearance smaller than CN
Relubrication	Standard	Стандарт



Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	130 mm	Bohrungsdurchmesser
D	230 mm	Außendurchmesser
B	80 mm	Breite
C _r	910.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C _{0r}	1.150.000 N	Statische Tragzahl, radial
C _{ur}	91.000 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n _G	2.850 1/min	Grenzdrehzahl
n _{gr}	1.740 1/min	Bezugsdrehzahl
m	13,559 kg	Gewicht



Anschlussmaße

$d_{a \min}$	144 mm	Minimaler Anlagedurchmesser Wellenschulter
$D_{a \max}$	216 mm	Maximaler Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a \max}$	2,5 mm	Maximaler Freistichradius
$d_{a \max}$	152 mm	Maximaler Durchmesser der Wellenschulter
$d_{b \min}$	142 mm	Minimaler Freiraum-Ø für Hülse
$B_{a \min}$	21 mm	Minimale Freiraumbreite für Hülse

Abmessungen

r_{\min}	3 mm	Minimaler Kantenabstand
D_1	199,3 mm	Bohrungsdurchmesser des Außenringes
d_s	4,8 mm	Durchmesser Schmierbohrung
n_s	9,5 mm	Schmiernutbreite

Temperaturbereich

T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	200 °C	Betriebstemperatur max.

Berechnungsfaktoren

e	0,33	Grenzwert für F_a/F_r für die Anwendbarkeit der versch. Werte der Faktoren X und Y
Y_1	2,07	Dynamischer Axiallastfaktor
Y_2	3,09	Dynamischer Axiallastfaktor
Y_0	2,03	Statischer Axiallastfaktor

Zusätzliche Informationen

H2326	Spannhülse
AHX3226G	Abziehhülse



Eigenschaften



Radiale Last



Axiale Last aus einer Richtung



Axiale Last aus zwei Richtungen



Fettschmierung



Ölschmierung



Nicht abgedichtet



Statische Winkel- und Fluchtungsfehler



Dynamische Winkel- und Fluchtungsfehler