



FAG

## 23234-E1A-XL-K-M-C3 [↗](#)

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 232...-E1A-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

X-life

### Техническая информация

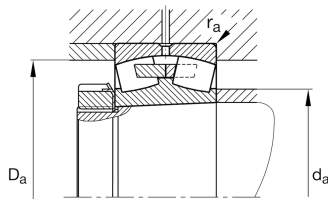


#### Ваш текущий вариант продукта

Design	E1A	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	M	Латунный сепаратор
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Relubrication facility	Standard	Стандарт

#### Основные размеры и рабочие характеристики

d	170 mm	Диаметр отверстия
D	310 mm	Наружный диаметр
B	110 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	1.640.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	2.170.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	168.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	2.090 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	1.160 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	35,401 kg	Вес





### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	187 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	293 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	3 mm	Макс. радиус галтели
$d_{a \max}$	199 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	185 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	18 mm	Мин. глубина под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	4 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	267,4 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_s$	8 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	15 mm	Ширина смазочной канавки

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,33	Предельное значение $F_a/F_g$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,03	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	3,02	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	1,98	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H2334	Закрепительная втулка
AN3234G	Стяжная втулка



## Характеристики

---



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности