



FAG

## 23136-E1A-XL-K-M-C2 [↗](#)

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 231...-E1A-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

X-life

### Техническая информация



### Ваш текущий вариант продукта

Design	E1A	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	M	Латунный сепаратор
Радиальный зазор	C2 (Group 2)	Internal clearance smaller than CN
Relubrication	Standard	Стандарт
Special material	Standard	Стандарт

### Основные размеры и рабочие характеристики

d	180 mm	Диаметр отверстия
D	300 mm	Наружный диаметр
B	96 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	1.420.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	1.950.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	199.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	2.230 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	1.350 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	26,11 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	194 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	286 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,5 mm	Макс. радиус галтели
$d_{a \max}$	204 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_b \min$	180 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	8 mm	Мин. глубина под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	3 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	264,8 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_s$	8 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	15 mm	Ширина смазочной канавки

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,29	Предельное значение $F_a/F_g$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,32	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	3,45	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	2,26	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H3136	Закрепительная втулка
АН3136А	Стяжная втулка



## Характеристики

---



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности