



FAG

## 23122-E1A-XL-K-M-C3 [↗](#)

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 231...-E1A-K, основные размеры по DIN 635-2, с коническим отверстием, конусность 1:12

X-life

### Техническая информация



### Ваш текущий вариант продукта

Design	E1A	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	M	Латунный сепаратор
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Relubrication facility	Standard	Стандарт
Special material	Standard	Стандарт

### Основные размеры и рабочие характеристики

d	110 mm	Диаметр отверстия
D	180 mm	Наружный диаметр
B	56 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	530.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	680.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	62.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	3.700 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	2.550 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
≈m	5,357 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	121 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	169 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели
$d_{a \max}$	127 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	117 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	7 mm	Мин. глубина под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	2 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	160 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_s$	4,8 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	9,5 mm	Ширина смазочной канавки

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,28	Предельное значение $F_a/F_g$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,41	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	3,59	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	2,35	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H3122	Закрепительная втулка
АНХ3122	Стяжная втулка



## Характеристики

---



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Без уплотнений



Статические угловые и линейные несоосности



Динамические угловые и линейные несоосности