



FAG

22220-E1A-XL-M-C3

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальный сферический роликоподшипник 222...-E1A-XL-M, симметричный, 2 наружных борта

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1A	Without central rip
Исполнение отверстия	Z	Цилиндрическое
Cage	M	Латунный сепаратор
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Relubrication	Standard	Стандарт

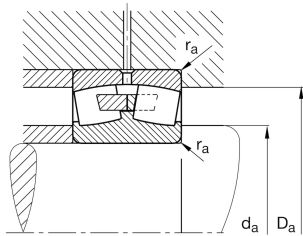
Основные размеры и рабочие характеристики

d	100 mm	Диаметр отверстия
D	180 mm	Наружный диаметр
B	46 mm	Ширина
C_r	430.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	475.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	53.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G	4.550 1/min	Предельная частота вращения
n_{gr}	3.150 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
$\approx m$	4,941 kg	Вес

Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	112 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	168 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,1 mm	Макс. радиус галтели

Это техническое описание содержит только обзор размеров и значений грузоподъемности выбранного продукта. Обязательно учитывайте приведенную ниже информацию и соблюдайте инструкцию для этого продукта. Для получения более подробной информации используйте контактную форму на нашем сайте





Габаритные размеры

r_{\min}	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	161,4 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	119 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	4,8 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	9,5 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,24	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	2,84	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	4,23	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	2,78	Статический коэффициент осевой нагрузки

Характеристики



Радиальная нагрузка



Осевая нагрузка в одном направлении



Осевая нагрузка в обоих направлениях



Смазывание пластичной смазкой



Смазывание маслом



Статические угловые и линейные несоосности