



FAG

**22232-E1A-XL-K-M-C3**

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальный сферический роликоподшипник 222...-E1A-XL-K-M, симметричный, 2 наружных борта

X-life

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Design	E1A	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	M	Латунный сепаратор
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Relubrication facility	Standard	Стандарт

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	160 mm	Диаметр отверстия
D	290 mm	Наружный диаметр
B	80 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	1.150.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	1.400.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	129.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	2.650 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	1.900 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	22,08 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	174 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	276 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,5 mm	Макс. радиус галтели
$d_{a \max}$	190 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	170 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	14 mm	Мин. глубина под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	3 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	258,2 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_2$	190,9 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
$d_s$	8 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	15 mm	Ширина смазочной канавки

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,26	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,64	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	3,93	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	2,58	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H3132	Закрепительная втулка
АН3132А	Стяжная втулка



## Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Динамические угловые и линейные несоосности