



FAG

**22224-E1A-XL-K-M-C4**

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальный сферический роликоподшипник 222...-E1A-XL-K-M, симметричный, 2 наружных борта

X-life

## Техническая информация



## Ваш текущий вариант продукта

Design	E1A	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	M	Латунный сепаратор
Радиальный зазор	C4 (Group 4)	Internal clearance larger than C3
Relubrication facility	Standard	Стандарт

## Основные размеры и рабочие характеристики

d	120 mm	Диаметр отверстия
D	215 mm	Наружный диаметр
B	58 mm	Ширина
C <sub>r</sub>	640.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>0r</sub>	740.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C <sub>ur</sub>	70.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n <sub>G</sub>	3.650 1/min	Предельная частота вращения
n <sub>gr</sub>	2.700 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	8,65 kg	Вес



### Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	132 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	203 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,1 mm	Макс. радиус галтели
$d_{a \max}$	141 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$d_{b \min}$	128 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	11 mm	Мин. глубина под втулку

### Габаритные размеры

$r_{\min}$	2,1 mm	Мин. размер монтажной фаски
$D_1$	192 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
$d_2$	141,9 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
$d_s$	6,3 mm	Диаметр смазочного отверстия
$n_s$	12,2 mm	Ширина смазочной канавки

### Диапазон температур

$T_{\min}$	-30 °C	Мин. рабочая температура
$T_{\max}$	200 °C	Макс. рабочая температура

### Коэффициенты для расчета

$e$	0,25	Предельное значение $F_a/F_r$ для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
$Y_1$	2,71	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_2$	4,04	Динамический коэффициент осевой нагрузки
$Y_0$	2,65	Статический коэффициент осевой нагрузки

### Дополнительная информация

H3124	Закрепительная втулка
АНХ3124	Стяжная втулка



### Характеристики

---

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Динамические угловые и линейные несоосности