



FAG

WS22212-E1-XL-K-2RSR

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальный сферический роликоподшипник WS222...-E1-XL-K-2RSR, симметричный, с направляющим кольцом сепаратора, контактные уплотнения с двух сторон, с коническим отверстием, 1:12

X-life

Техническая информация

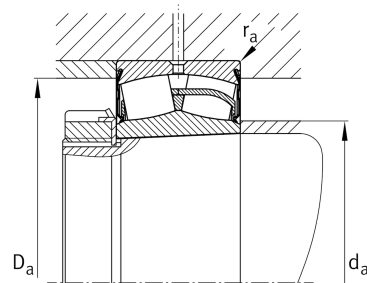


Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	CN (Group N)	Normal internal clearance
Relubrication facility	Standard	Стандарт
Уплотнение	2RSR	Уплотнения с двух сторон, нормальная температура
Sealing - excess width	WS	Уплотнение — избыточная ширина

Основные размеры и рабочие характеристики

d	60 mm	Диаметр отверстия
D	110 mm	Наружный диаметр
B	34 mm	Ширина
C _r	160.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	155.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	20.700 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	2.030 1/min	Предельная частота вращения
≈m	1,23 kg	Вес





Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	67,6 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	67,6 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	101 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	1,5 mm	Макс. радиус галтели
$d_b \min$	65 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	8 mm	Мин. глубина под втулку

Габаритные размеры

r_{\min}	1,5 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	100,7 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	67,6 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	3,2 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	6,5 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	100 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,23	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	2,98	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	4,44	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	2,92	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

H2212-T-WS	Закрепительная втулка
AH2212-WS	Стяжная втулка



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазка на весь срок службы, не требуют обслуживания
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Уплотнения с обеих сторон
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности