



FAG

22324-E1-XL-K-T41A-C3

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 223.-E1-K-T41A, симметричные, с направляющим кольцом сепаратора, для вибрационных нагрузок, с суженными допусками диаметров

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Relubrication facility	Standard	Стандарт
Spherical roller bearing for vibrating screens	T41A	For vibrating screens

Основные размеры и рабочие характеристики

d	120 mm	Диаметр отверстия
D	260 mm	Наружный диаметр
B	86 mm	Ширина
C _r	1.080.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C _{0r}	1.170.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C _{ur}	105.000 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n _G	2.850 1/min	Предельная частота вращения
n _{gr}	2.000 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	22,44 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	134 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	150 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	246 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2,5 mm	Макс. радиус галтели
$d_b \min$	131 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	7 mm	Мин. глубина под втулку

Габаритные размеры

r_{\min}	3 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	222,4 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	150,7 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	8 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	15 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,33	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	2,06	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	3,06	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	2,01	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

H2324	Закрепительная втулка
АНХ2324G	Стяжная втулка



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности