



FAG

22311-E1-XL-K-T41A [↗](#)

Радиальный сферический роликоподшипник

Радиальные сферические роликоподшипники 223.-E1-K-T41A, симметричные, с направляющим кольцом сепаратора, для вибрационных нагрузок, с суженными допусками диаметров

X-life

Техническая информация



Ваш текущий вариант продукта

Design	E1	Without central rip
Исполнение отверстия	K	Коническое, 1:12
Cage	JPA	Стальной сепаратор, штампованный
Радиальный зазор	C4 (Group 4)	Internal clearance larger than C3
Relubrication	Standard	Стандарт
Spherical roller bearing for vibrating screens	T41A	For vibrating screens

Основные размеры и рабочие характеристики

d	55 mm	Диаметр отверстия
D	120 mm	Наружный диаметр
B	43 mm	Ширина
C_r	265.000 N	Динамическая грузоподъемность, радиальная
C_{0r}	260.000 N	Статическая грузоподъемность, радиальная
C_{ur}	24.600 N	Предел усталостной нагрузки, радиальный
n_G	5.800 1/min	Предельная частота вращения
n_{gr}	4.500 1/min	Номинальная тепловая частота вращения
m	2,3 kg	Вес



Присоединительные размеры

$d_{a \min}$	66 mm	Мин. диаметр заплечика вала
$d_{a \max}$	67 mm	Макс. диаметр заплечика вала
$D_{a \max}$	109 mm	Макс. диаметр заплечика корпуса
$r_{a \max}$	2 mm	Макс. радиус галтели
$d_b \min$	61 mm	Мин. диаметр под втулку
$B_{a \min}$	6 mm	Мин. глубина под втулку

Габаритные размеры

r_{\min}	2 mm	Мин. размер монтажной фаски
D_1	101,4 mm	Диаметр отверстия наружного кольца
d_2	68,9 mm	Диаметр дорожки качения внутреннего кольца
d_s	3,2 mm	Диаметр смазочного отверстия
n_s	6,5 mm	Ширина смазочной канавки

Диапазон температур

T_{\min}	-30 °C	Мин. рабочая температура
T_{\max}	200 °C	Макс. рабочая температура

Коэффициенты для расчета

e	0,36	Предельное значение F_a/F_r для применимости различн. значений коэффициентов X и Y
Y_1	1,89	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_2	2,81	Динамический коэффициент осевой нагрузки
Y_0	1,84	Статический коэффициент осевой нагрузки

Дополнительная информация

H2311	Закрепительная втулка
АНХ2311	Стяжная втулка



Характеристики

-  Радиальная нагрузка
-  Осевая нагрузка в одном направлении
-  Осевая нагрузка в обоих направлениях
-  Смазывание пластичной смазкой
-  Смазывание маслом
-  Без уплотнений
-  Статические угловые и линейные несоосности
-  Динамические угловые и линейные несоосности